Debido a la continua evolución de nuestros productos, las características técnicas y de diseño podrían estar sujetas a modificaciones, sin previo aviso.

Ryme

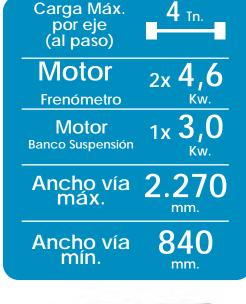
LINEA DE INSPECCIÓN MONOBLOC

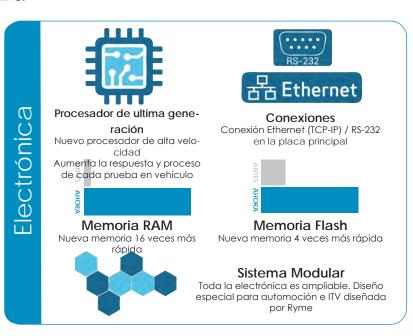
La línea completa Monobloc está compuesta por un bastidor que integra un frenómetro y un banco de suspensiones, diseñada para vehículos ligeros de hasta 3.500 kg de MMA, y soportar cargas de hasta 4 Tn. por eje al paso

Su principal cometido es realizar una rápida y eficaz verificación del estado de funcionamiento del control de frenado en el vehículo, midiendo con precisión la frenada máxima en los ejes delantero y trasero, freno de mano, así como de la ovalidad existente en los discos y tambores del sistema de frenado. Además de realizar un análisis rápido y eficaz del estado de la suspensión de vehículos ligeros. El ensayo se realiza bajo el método EUSAMA midiendo individualmente las ruedas de cada eje.

Admite la posibilidad de realizar pruebas a vehículos 4x4 de tracción integral.

Un ordenador se ocupa de controlar todo el sistema de medición y el funcionamiento de la máquina. El control puede ser por teclado, ratón o mando a distancia y la visualización se realiza mediante un software altamente intuitivo.









Adaptación Software

Posibilidad de análisis y estudio, bajo presupuesto, para adaptación a nuevas normativas de cualquier región y/o país



LINEA DE INSPECCIÓN MONOBLOC



Equipamiento Estándar

- Banco de suspensión y frenómetro para ligeros
- Consola de control
- Control electrónico y software
- Mando a distancia para control de la prueba
- Autobloqueo de rodillos para facilitar la salida del vehículo
- Autobloqueo de rodillos para facilitar la salida del vehículo
- Rodillos revestidos de acero soldado o fibra sintética

Software

La línea de inspección Ryme Monobloc tiene un software de gestión de maquina que permite sacarle el máximo partido al equipo. Este software es sencillo e intuitivo, con una interface agradable para el usuario.

Es posible manejar el software de forma manual donde el inspector elige la secuencia y el modo de realizar la prueba o de forma automática donde es la maquina la que gestiona el proceso de inspección

- Detección automática de vehículos 4WD
- Envío y procesamiento de datos y graficas en tiempo real
- Posibilidad de envío de datos encriptados a servidor mediante el metodo de encriptación AES (Advanced Engryption Standard)
- Diferencia de bloqueo de frenado inferior a 20 ms
- Compatible con el 100% de sistemas de gestión y bases de
- Asignación de permisos a diferentes niveles de usuario
- Posibilidad de asignación de los resultados obtenidos a la matricula del vehículo antes o después de en cada prueba
- Software de configuración intuitivo, simple y rápido
- Visualización de los resultados gráfica y numérica
- Configuración de la duración de la prueba al mínimo y/o máximo tiempo necesario para optimizar el tiempo de trabajo
- Autochequeo de puesta a 0 en el inicio de cada prueba
- Software de control muy intuitivo guiado mediante iconos grafi-
- Base de datos Ryme (tanto en red como en modo local), que permite almacenar fichas con datos de clientes y vehículos. Todas las pruebas realizadas quedan registradas y son de fácil búsqueda para poder comparar con nuevos ensayos
- Módulo de traducción mediante el cual el usuario podrá traducir el programa a su propio idioma.
- Publicidad personalizada en pantalla
- Control de prueba mediante mando a distancia
- Realización de un test para cada rueda de forma individual para una observación diferencial por rueda individual
- Desconexión por resbalamiento automático: nuevo sistema para la medición del resbalamiento, la seguridad del neumático aumenta considerablemente, teniendo en cuenta el rendimiento del motor en la bajada de velocidad en la rodadura.
- Posibilidad de repetición y análisis independiente de cada rueda
- Posibilidad de arranque y parada automática o manual
- Sistema de medición por banda extensiométrica
- Indicación de medida con error menor del 1%
- Superposición de graficas para su comprobación
- Pesaje estático y dinámico por cada rueda del eje
- Medición de amplitud máxima producida desde el arranque hasta la parada
- Indicación de amplitud izquierda y derecha y diferencia entre
- Indicación de rendimiento izquierdo y derecho y diferencia entre
- Movimiento libre de las placas para la localización de ruidos
- Ingreso manual del peso del vehículo
- Comunicación RS232 / Ethernet (Protocolo TCP-IP)
- Software de calibración
- 65 Software para el funcionamiento automático





Software



Más Productivo Repetición de pruebas parciales



Más Intuitivo

Incorporación de iconos gráficos. Aplicaciones Ryme comparten los mismos menús.



Más Seguro Las aplicaciones Ryme pueden encriptar sus datos,... haciendo un sistema más seguro y fiable





Más Compatible

Compatibilidad con más del 95% de los sistemas gestores de bases de datos del mercado actual, ORACLE, SQL SERVER, Postgre, SQLite, etc. Compatibilidad con SO de 32 y 64 Bits y con Android, Windows.



Asistencia Online

Posibilidad de conexión remota de nuestros técnicos con sus equipos Consultar condiciones



Más Fiable y Preciso

Mejora en el proceso de la calibración de la placa principal Permite ajustar la calibración de pesaje y de fuerzas a unos

valores muy precisos.



LINEA DE INSPECCIÓN MONOBLOC



Características Principales

Carga máxima por eje (al paso)	4 Tn.
Ancho de vía máximo	2.270 mm.
Ancho de vía mínimo	840 mm.
Voltaje	400 V. 50 Hz. Trifásico
Fusible de protección	3 x 25 A
Protector térmico	2 x 12,5 A



Características Banco de Suspensiones

Peso máximo prueba	2.500 Kg
Potencia del motor	1 x 3 kW
Frecuencia de excitación	16 Hz
3 niveles de valoración	A) Amplitud B) Eficacia en % C) Diagnóstico



Características Frenómetro

Motores de accionamiento	2 x 4.6 kW
Molores de decionamiento	2 A 4,0 K V V
Velocidad de ensayo	5,7 km / h.
Diámetro de los rodillos	202 mm.
Longitud de los rodillos	685 mm.
Longitud útil de los rodillos Soldadura / Fibra sintética	685 mm.
Distancia entre centros	400 mm.
Coeficiente de adherencia	0,9 seco 0,7 mojado
Escala de medición	0 - 6 kN
Escalón de medida	10 N
Error indicación de medida	1 %



Dimensiones

Monobloc

Dimensiones del bastidor	2.320 x 1.040 x 285 mm.
Dimensiones del bastidor emba- lado	2.400 x 1.200 x 520 mm.
Peso del bastidor	650 kg
Peso del bastidor embalado	700 kg

Consola

Dimensiones de la consola	620 x 510 x 1.850 mm.
Dimensiones de la consola emba- lada	800 x 600 x 1.580 mm.
Peso de la consola	80 Kg
Peso de la consola embalada	100 Kg

LINEA DE INSPECCIÓN MONOBLOC



Equipamiento Opcional

		Dispositivo inalámbrico mul- tifunción, teclado, ratón y control remoto
	GEN-EIN	Equipo informático
	GEN-IMP	Impresora
	GEN-TD	Terminal de visualización de datos
	GEN-STD	Segundo terminal de visualiza- ción de datos
	AL-INT	Kit de integración de Alineador al paso
	GEN-EST	Estabilizador de tensión
	FRL-M55	Motor de 5,5 KW
	FRL-SA230	Sensibilizador de arranque 230 V.
	GEN-230	Alimentación 230 V. trifásico
	GEN-60HZ	Alimentación 60 Hz
	FRL-RAS	Rampas de acceso para mon- taje sobre suelo sin obra civil
	GEN-DPR	Dinamómetro de pedal con comunicación a PC inalámbri- ca. Incluye receptor inalám- brico
0 -	FRM-DMR	Dinamómetro de mano inalám-



Otras Versiones



MONOBLOC-KIT

brico

Armario con electrónica, software y bastidores mecánicos.
Dimensiones del armario: 600 x 600 x 300 mm.

Consolas opcionales



GEN-MC PREMIUM Sólo mueble Dimensiones: 730 x 600 x 1.800 mm.



DUPLICACIÓN Sólo mueble Dimensiones: 720 x 420 x 1.850 mm.