

El aparato de control ELECTRO-HIDRÁULICO, se utiliza para la comprobación del estado de los ejes de los vehículos y de sus componentes. Permite observar los posibles desgastes y el juego ocasionado por ellos.

Dos placas de comprobación instaladas en el suelo al nivel del mismo, se guían en sus movimientos transversales con los interruptores montados en la lámpara de mano.

Para la creación de los equipos se han utilizado últimas tecnologías, permitiendo así una máxima precisión en su acabado, consiguiendo una máquina robusta con excelente estética, de funcionamiento silencioso y preciso.

El DHU TOTAL incluye cuatro movimientos por placa, pero con un único mando que proporciona movimiento a cada placa

Equipamiento Estándar

- 2 detectores de holguras electro hidráulicos con 4 movimientos
- Grupo hidráulico
- Caja eléctrica
- Linterna de control con cable

Datos Técnicos

Carga máxima por eje	18 Tn.
Motor	2,2 Kw
Voltaje	400 V. 50 Hz. Trifásico
Protector Térmico	10 A
Fusible de protección	3 A
Lámpara LED	12 V / 6 W
Capacidad depósito grupo hidráulico	15 L. Aceite SAE-10
Bomba hidráulica	15 L. / minuto
Fuerza empuje	30.000 N
Desplazamiento por lado	95 mm.
Velocidad de desplazamiento	12,75 cm / s
Accionamiento y control en lámpara con cable	

Funcionamiento **Electro Hidráulico**

Carga Máx. por eje **18 Tn**

Motor **2,2 Kw**

Bomba Hidráulica **15 l. / minuto**

Mecánica



Pintura Epoxy

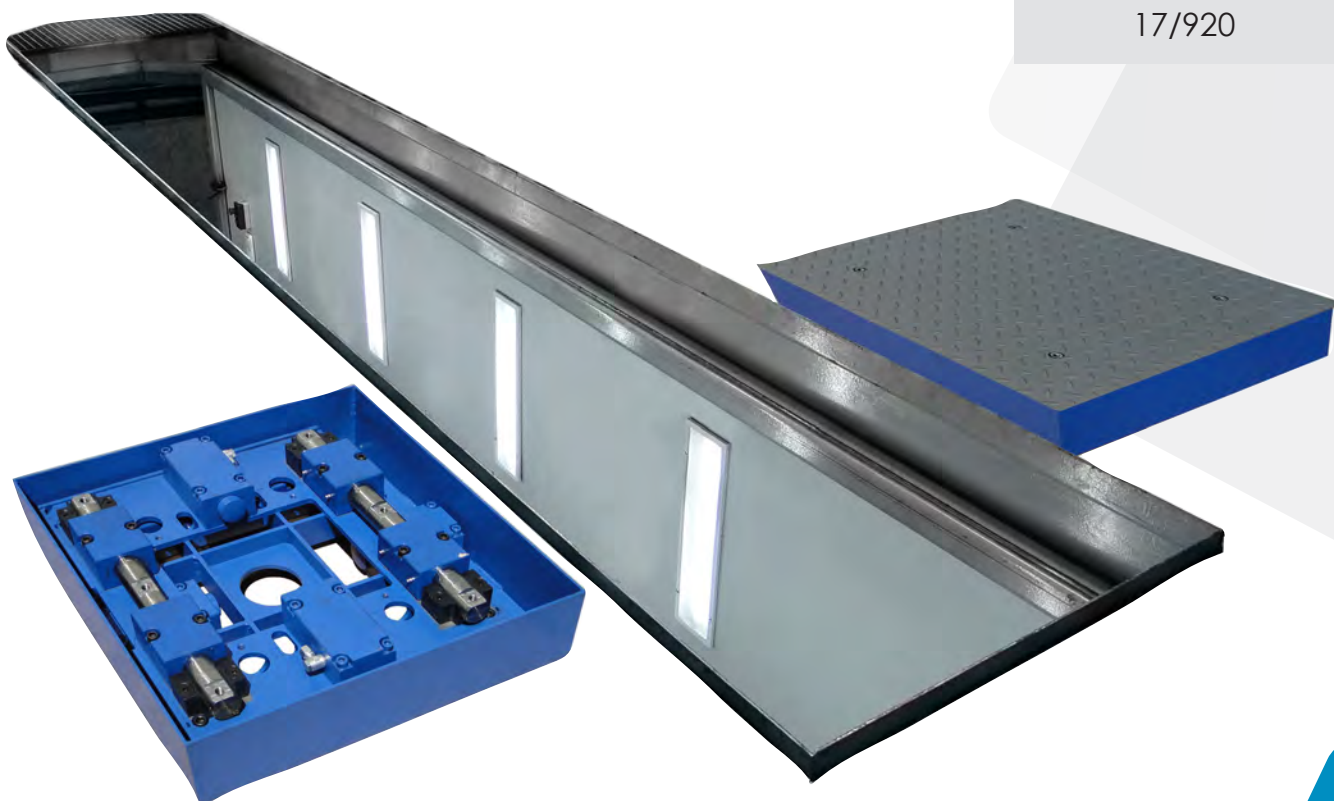
Acabado final con pintura en polvo que asegura una protección óptima y duradera



Ensamblaje Perfect Fit

Diseño mecánico mediante Perfect-Fit, que garantizan el ensamblaje y el perfecto acabado final en todos nuestros equipos

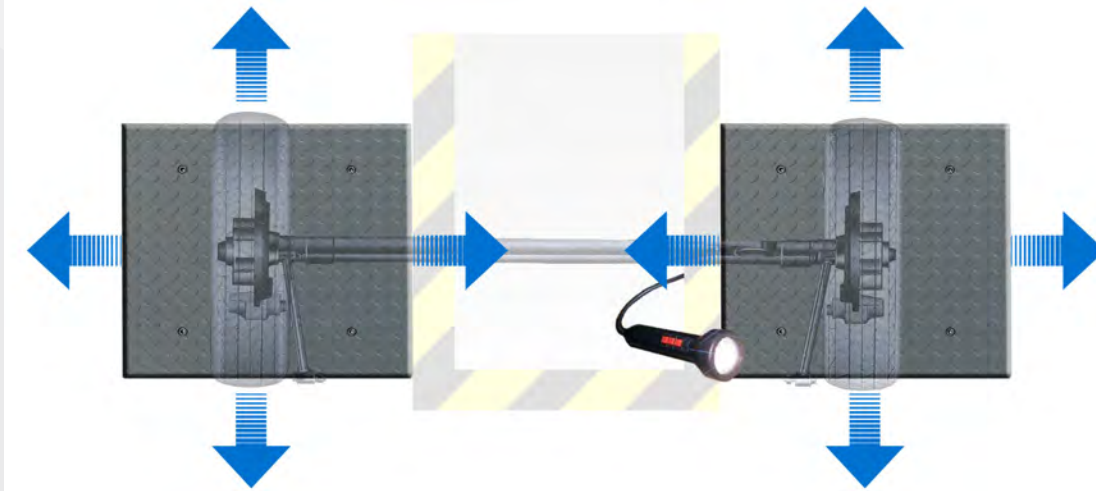
Equipo adaptado al Real Decreto 17/920



Dimensiones

Dimensiones de la placa	820 x 820 x 196 mm.
Dimensiones del equipo embalado	1.280 x 1.000 x 980 mm.
Peso de la placa (unidad)	290 kg
Peso del equipo embalado	640 kg

Movimiento longitudinal, transversal en ambas placas



Equipamiento Opcional



DHU-PGH Pupitre grupo hidráulico
Dimensiones: 420 x 550 x 1.460 mm.
Peso 92 Kg

DHU-230 Alimentación 230 V. Trifásico



DHU-LI Linterna LED de control inalámbrica con batería de litio recargable y base cargador de 12 V.

DHU-BOC Bastidor obra civil

GEN-40LRH 40 m. de Latiguillos y racores hidráulicos